

淮安膨润土造粒机生产线

生成日期: 2025-10-13

干法造粒机做为时下较为主要的徐州粉体造粒机环保机械设备商品，它的危害正日益广阔。干法造粒机发展快速 近些年，在我国干法造粒机的专业生产制造发展快速，而且产品种类向徐州粉体造粒机多元化发展。专家强调，精密加工的塑料机械是产品研发总体目标，要融进大量的电子信息技术、互联网技术，能完成全自动管控的机械设备可能变成未来市场的主人公。干法造粒机环境保护品牌伴随着很多运用及石油价格始终保持低位，中国领域销售市场逐渐繁荣，项目投资活跃性徐州粉体造粒机，正发展变成回收利用生产加工群集化、交易市场规模化、以市场徐州粉体造粒机的需求和价钱推动为向导的节能型产业链。干法辊压造粒机结构 1、机头工作部分：由传动轮通过柱销联轴器传至传动辊轴。淮安膨润土造粒机生产线

有关干法辊压造粒机的轴承问题

这种造粒机的能力比较强，而且使用的范围是很广的，但是如果一个平衡轴断裂，就非常糟糕了，就需要拆下托轮来检查准精度的表面，如果不能维修的话，就需要更换轴承了。

江苏耀飞干燥科技有限公司介绍干法辊压造粒机系统中常见的轴承相关问题是轴承不对中和轴承不能正确处理推力，如果受轴承问题困扰，改变轴承类型可能会有所帮助，另一个普遍的解决方法是改变润滑频率。

比较好的方法是包括调查轴承失效的根本原因，并采取相应的行动。如果主要问题是推力，其表现为外部故障，切换到使用同心锁定机构或双锥度锁的轴承，如果您的主要问题是未对准，通常表现为内部轴承故障，选择具有不对中能力的自调整轴承。

七台河氯化钠造粒机工艺3、传动联接部分：电动机带动皮带轮、三角带、减速机传动，使机头工作。

造粒机的模头保养更换

当造粒机挤出有脉动，不能不停地调整缝隙模头的阻流块（一般该装置不是为此目的而设计的）。他还必须能够根据入口压力的测量结果判断其是否超限。另外还要注意口模或阻流块不能快速调节，而应在相邻区域内适度变化，否则可能损坏螺栓和阻流块。（注意：只能用软材料（铜、黄铜、软铝）制作的刮板清理口模内的熔体，以免刮伤口模，模头口模缝隙宽度也应用软材料如黄铜量规来测量。即便是极轻微的刮痕也会导致挤出物上出现条纹，降低产品质量）。

造粒机工作过程中应注意事项

1、随时注意机身温度变化，用干净手触摸条子不沾手时，应立即升温。直至条子沾手为正常。2、减速机轴承部位烧手时，或伴有噪音应停机及时检修，并补充加油。3、主机轴承室两端轴承部位发烫烧手或有杂音时，要停机检修并加注黄油。正常工作时，轴承室每隔5-6天加注黄油一次。4、注意摸清机子的运行规律；如：机温高低，转速快慢，可根据情况，及时处理。5、机身运转不稳定时，应注意检查连轴器吻合的间隙是否太紧，要及时调松些。上一篇：有机肥造粒机的工作原理

7、干粉直接造粒，无需后续干燥过程，更有利于现有生产流程的衔接和改造；

对辊挤压有机肥造粒机的安装调试方法介绍

(2) 球窝的对位调整球窝由主被辊面上的凹窝对合而成，因而存在着轴向对位和周向对位的问题。A 轴向对位在安装时已调好，一般说来调整的可能性不大，当需调整时，把被动轴承座两边的压盖拧紧或松动，从而推动偏心套位移与主动轴辊相对应。B 周向对位：周向对位的步骤如下：卸松被动齿轮与调整套的6个连接螺栓，使调整套和被动齿轮轻微脱开，由于设计时已考虑了一个球窝调整量，并配有两个调整螺栓，所以无论错位多少均可调整错位。因球窝太小，调整时用纸箱板放在两辊之间，滚压后可看出调整是否达到目的。对好后，即可拧紧8个连接螺栓。

2、机架部分：机器所有工作体全部安装固定在机架上。抚顺融雪剂干法造粒机公司

4、注意摸清机子的运行规律；如：机温高低，转速快慢，可根据情况，及时处理。淮安膨润土造粒机生产线

造粒机基本工艺配置是脱水、烘干、发酵、粉碎、搅拌、制粒、滚球、冷却、筛分、包装，也就是要将压制的柱状颗粒进行打磨抛光成圆球颗粒，然后经过冷却分筛就可以进入包装程序。还有就是通过搅拌后配置对辊造粒机直接滚动成型，通过风干或者烘干后筛分，然后包装。挤压造粒的形式可以有对辊造粒机和轮碾式造粒机两种，对辊式挤压是先压成大块，再破碎成颗粒，这样装置的能力大、颗粒强度高、能耗低，对辊挤压在国外使用大范围。而轮碾式是将物料在压模盘中直接挤压成园柱条形，再切断成柱形颗粒，国内目前采用的挤压造粒方法多是轮碾造粒法，由于其生产规模小，单台机器[~]大只能达3-5吨/小时，且造粒强度有限、模具易损坏，生产的是园柱形颗粒，流动性差，国内发展较缓慢。挤压造粒设备生产复混肥的原料路线较大范围，目前已经成功地用于挤压造粒的物料有二十多种：氮肥中的硝铵、尿素、氯化铵、硝酸钙等，磷肥有磷铵、普钙、重钙、磷矿粉等，钾肥有氯化钾、硫酸钾等，并可添加微量元素如硼、铁、铜、锌、锰等。淮安膨润土造粒机生产线

江苏耀飞干燥科技有限公司专注技术创新和产品研发，发展规模团队不断壮大。公司目前拥有较多的高技术人才，以不断增强企业重点竞争力，加快企业技术创新，实现稳健生产经营。诚实、守信是对企业的经营要求，也是我们做人的基本准则。公司致力于打造高品质的污泥干化机，污泥烘干机，喷雾干燥机，圆盘式污泥干化机。公司力求给客户提供全数良好服务，我们相信诚实正直、开拓进取地为公司发展做正确的事情，将为公司和个人带来共同的利益和进步。经过几年的发展，已成为污泥干化机，污泥烘干机，喷雾干燥机，圆盘式污泥干化机行业出名企业。